

MINISTERUL EDUCAȚIEI

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA

FACULTATEA DE ÎNGINERIE MECANICĂ, MECATRONICĂ ȘI MANAGEMENT

SESIUNEA: IULIE 2021

Domeniul de studii de master: **INGINERIE ȘI MANAGEMENT**

Programul de studii de master: **EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație

promoția 2021

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație	Rezultatul final Admis/Respins
1.	4MET2/74	10	Admis
2.	4MET2/77	10	Admis
3.	4MET2/81	Absent	Respins (Absent)
4.	4MET2/86	9,66	Admis
5.	4MET2/91	9,66	Admis
6.	4MET2/92	9,66	Admis

Secretar comisie,

Asist.univ.dr.ing. Ovidiu RUSU