

MINISTERUL EDUCAȚIEI

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA

FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ

SESIUNEA: IULIE 2022

Domeniul de studii de master: **INGINERIE ȘI MANAGEMENT**

Programul de studii de master: **EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație

promoția 2022

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație	Rezultatul final Admis/Respins
1.	4MET2/98	9,33 (nouă 33)	ADMIS
2.	4MET2/100	9,66 (nouă 66)	ADMIS
3.	4MET2/101	9 (nouă)	ADMIS
4.	4MET2/104	9,66 (nouă 66)	ADMIS
5.	4MET2/107	9,33 (nouă 33)	ADMIS

promoția 2021

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație	Rezultatul final Admis/Respins
1.	4MET2/80	9 (nouă)	ADMIS

Secretar comisie,

Șef lucr.dr.ing. Ionuț ROMĂNU

