

MINISTERUL EDUCAȚIEI

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA

FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, MECATRONICĂ ȘI MANAGEMENT

SESIUNEA: IULIE 2022

Domeniul de studii de master: **INGINERIE INDUSTRIALĂ**

Programul de studii de master: **INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂTĂȚII ȘI
SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație

promoția 2022

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație	Rezultatul final Admis/Respins
1.	4MIMC/151	10 (100%)	ADMIS
2.	4MIMC/160	10 (100%)	ADMIS
3.	4MIMC/161	10 (100%)	ADMIS
4.	4MIMC/162	10 (100%)	ADMIS
5.	4MIMC/163	10 (100%)	ADMIS
6.	4MIMC/165	9,66 (NOUĂ ȘI 66%)	ADMIS
7.	4MIMC/166	10 (100%)	ADMIS
8.	4MIMC/173	10 (100%)	ADMIS

Secretar comisie,

Asist.univ.dr.ing. Ioan TAMAȘAG

