

FIȘA DISCIPLINEI

(licență)

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea „Ștefan cel Mare” Suceava
Facultatea	Inginerie Mecanică, Autovehicule și Robotică
Departamentul	Mecanică și Tehnologii
Domeniul de studii	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Licență
Programul de studii	Tehnologia Construcțiilor de Mașini

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	CONCEPȚIA FABRICAȚIEI ASISTATĂ DE CALCULATOR (CAM)				
Titularul activităților de curs	prof. univ. dr. ing. Dumitru AMARANDEI				
Titularul activităților de laborator	Șef lucr.dr.ing. BEȘLIU Irina				
Anul de studiu	4	Semestrul	2	Tipul de evaluare	E
Regimul disciplinei	Categorია formativă a disciplinei DF - fundamentală, DD - în domeniu, DS - de specialitate, DC - complementară				DS
	Categorია de opționalitate a disciplinei: DO - obligatorie (impusă), DA - opțională (la alegere), DL - facultativă (liber aleasă)				DO

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

I a) Număr de ore pe săptămână	4	Curs	2	Seminar	-	Laborator		Proiect	2
I b) Totalul de ore pe semestru din planul de învățământ	56	Curs	28	Seminar	-	Laborator		Proiect	28

II Distribuția fondului de timp pe semestru:	ore
II a) Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe	5
II b) Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren	7
II c) Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri	5
II d) Tutoriat (curs+laborator)	
III Examinări	2
IV Alte activități:	

Total ore studiu individual	17
Total ore pe semestru	75
Numărul de credite	3

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	Mașini-unelte, Bazele aşchierii și generării suprafețelor, Dispozitive, PSA, Infografică
4.2 de competențe	Mașini-unelte, Bazele aşchierii și generării suprafețelor, Dispozitive, PSA, Infografică

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	Laptop, videoproiector și retroproiector, materiale pentru prezentare în format Microsoft Office
5.2 de desfășurare a seminarului/ laboratorului/ proiectului	▶ Seminar – nu este cazul ▶ Laborator dotat cu mașini-unelte universale, MUCN, S.D.V-uri specifice ,

	<p>6 PC, programe software (Siemens UGS NX7.5 - CAD, CAM, FEMAP, SolidConcept), instrumente, aparate de măsură, echipamente de măsură, standuri și machete de laborator, curs și îndrumar de lucrări practice în format printat</p> <p>► Proiect – nu este cazul</p>
--	--

6. Competențe specifice acumulate

<p>Competențe Profesionale (cunoștințe și abilități)</p>	<p>1. Efectuarea de calcule, demonstrații și aplicații, pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei industriale pe baza cunoștințelor din științele fundamentale;</p> <p>Standard: Rezolvarea optima a unor calcule și probleme complexe aferente disciplinelor fundamentale ale ingineriei în cadrul unor sarcini specifice ingineriei industriale</p> <p>Nivel minimal: Rezolvarea corectă a unor calcule și probleme de complexitate medie aferente disciplinelor fundamentale (matematica, fizica etc.) în cadrul unor sarcini specifice ingineriei industriale.</p> <p>2. Asocierea cunoștințelor, principiilor și metodelor din științele tehnice ale disciplinei cu reprezentări grafice pentru rezolvarea de sarcini specifice;</p> <p>Standard: Rezolvarea optima a unor probleme complexe care necesita coroborarea cunoștințelor din cadrul științelor tehnice ale domeniului cu reprezentări grafice și desen tehnic.</p> <p>Nivel minimal: Rezolvarea corectă a unor probleme de complexitate medie care necesita coroborarea cunoștințelor din cadrul științelor tehnice ale domeniului cu reprezentări grafice și desen tehnic (interpretarea și reprezentarea corectă a unor desene tehnice și reprezentări grafice de complexitate medie)</p> <p>3. Utilizarea de aplicații software și a tehnologiilor digitale pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei industriale, în general, și pentru proiectarea asistată a produselor în particular;</p> <p>Standard: Rezolvarea optima a unor probleme complexe prin utilizarea unor sisteme de operare, pachete software, baze de date și a proiectării asistate</p> <p>Nivel minimal: rezolvarea corectă a unor probleme specifice, de complexitate medie, de programare, gestionare baze de date, prelucrare de date experimentale și modelare 2D și 3D, cu preponderență din domeniul tehnologiei construcției de mașini.</p> <p>4. Elaborarea proceselor tehnologice de fabricare;</p> <p>Standard: Proiectarea unui proces tehnologic de fabricare optim pe mașini clasice și/sau CNC;</p> <p>Nivelul minimal: Proiectarea corectă a unui proces tehnologic de fabricare, de complexitate medie, pe mașini clasice și/sau CNC, în condițiile unor date impuse.</p> <p>C5. Proiectarea și exploatarea echipamentelor de fabricare</p> <p>Standard: Proiectarea a cel puțin două tipuri diferite de echipamente tehnologice de fabricare și a unui sistem logistic specific</p> <p>Nivelul minimal: Proiectarea a cel puțin două tipuri procese tehnologice de fabricație pe echipamente CN în cadrul unui sistem logistic logic specific prin utilizarea unor sisteme de operare, pachete software, baze de date și a proiectării tehnologice asistate;</p> <p>6. Planificarea, conducerea și asigurarea calității proceselor de fabricare;</p> <p>Standard: Proiectarea unui echipament tehnologic de fabricare de complexitate medie și a unui sistem logistic specific; Rezolvarea optima a unor probleme privind planificarea, gestionarea și exploatarea proceselor și sistemelor de fabricare, precum și asigurarea calității și inspecția produselor, specifice tehnologiei construcțiilor de mașini</p> <p>Nivelul minimal: Rezolvarea corectă a unor probleme de complexitate medie referitoare la planificarea, gestionarea și exploatarea proceselor și sistemelor de fabricare, precum și la asigurarea calității și inspecția produselor, specifice tehnologiei construcțiilor de mașini</p> <p>CUNOSTINTE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cunoașterea, înțelegerea conceptelor, teoriilor și metodelor de bază ale domeniului și ale ariei de specializare; utilizarea lor adecvată în comunicarea profesională 2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea unor variate tipuri de concepte, situații, procese, proiecte etc. asociate domeniului <p>ABILITĂȚI</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Aplicarea unor principii și metode de bază pentru rezolvarea de probleme/situații bine definite, tipice domeniului în condiții de asistență calificată 4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru a aprecia calitatea, meritele și limitele unor procese, programe, proiecte, concepte, metode și teorii 5. Elaborarea de proiecte profesionale cu utilizarea unor principii și metode consacrate în domeniu
--	---

7. Obiectivele disciplinei

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • cunoașterea și înțelegerea precum și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice disciplinei;
---------------------------------------	--

7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> • Însușirea de cunoștințe și formarea de deprinderi, respectiv realizarea de competențe generale și de competențe specifice privind proiectarea și fabricarea asistate, în sisteme integrate, a proceselor și produselor inovative; • Dobândirea de cunoștințe și abilități privind utilizarea aplicațiilor software dedicate în procesele de producție;
---------------------------	---

8. Conținuturi

8.1 Curs	Nr. ore	Metode de predare	Observații
<p>Curs introductiv. Prezentarea obiectivelor cursului, tematicii disciplinei, bibliografiei, modului de evaluare pe parcurs și a celui de evaluare finală, precum și realizarea altor clarificări necesare</p> <p>Cap.I. Mică istorie despre concepția asistată de calculator.</p> <p>1.1. Procesul de programare a calculatorului</p> <p>1.2. Analiza procesului de proiectare și fabricație asistată</p>	2		
<p>Cap. II. Despre automatizarea proceselor de fabricație într-un concept CIM, CIE.</p> <p>2.1. Automatizarea proceselor de fabricație.</p> <p>2.2. Secțiunea de fabricație a conceptului CIM.</p> <p>2.3. Structura HARD și SOFT a unui concept CIM.</p> <p>2.4. Perspective în domeniile CAD, CAM, CIM, CIE.</p> <p>2.5. Concepția fabricației asistate de calculator (CFAO, FAO).</p> <p>2.5.1. Controlul și supravegherea informatizată a operațiilor de fabricație.</p> <p>2.5.2. Concepția asistată ca suport de fabricație.</p>	4		
<p>Cap. III. Utilizarea calculatorului în fabricație.</p> <p>3.1. Calculatorul și materialele sale periferice. Arhitectura calculatorului.</p> <p>3.2. Tipuri de calculatoare utilizate în fabricație.</p> <p>3.3. Limbaje de programare utilizate în fabricația asistată.</p> <p>3.4. Legătura calculator-operații de prelucrare.</p> <p>3.5. Intrarea/ieșirea de date relativ la operațiile de prelucrare.</p> <p>3.6. Erarhizarea calculatoarelor în fabricația automatizată.</p> <p>3.7. Nivele de unități de comandă..</p>	4	expunere orală, conversație, exemple demonstrative,	descoperire dirijată, studiu de caz, exemplificare, sinteză cunoștințelor
<p>Cap. IV. Calculatorul pentru controlul proceselor industriale.</p> <p>4.1. Tipuri de sisteme pentru controlul fabricației.</p> <p>Cap. V. Bazele comandării cu calculatorul a proceselor de fabricație. Modelare și analiză.</p> <p>5.1. Formularea modelului unui proces.</p> <p>5.1.2. Tipuri de modelare;</p> <p>5.2. Funcțiile de transfer și schemele bloc.</p> <p>5.2.1. Funcțiile de transfer;</p> <p>5.2.2. Schemele bloc ale sistemelor;</p> <p>5.2.3. Algebra schemelor bloc;</p> <p>5.2.4. Transformata Laplace.</p> <p>5.3. Acțiuni de comandă.</p>	4		
<p>Cap. VI. Comanda numerică directă.</p> <p>6.1. Comanda analogică.</p> <p>6.2. Comanda numerică directă.</p> <p>Cap. VII. Comanda calculatorului de supraveghere a proceselor de fabricație.</p> <p>7.1. Calculatorul de supraveghere a fabricației.</p> <p>7.2. Modelul structural al unui proces de fabricație.</p> <p>7.3. Strategii de comanda a unui calculator de</p>	4		

<p><i>supraveghere a procesului de fabricație.</i></p> <p><i>7.4. Comanda stabilității optimale a procesului de fabricație.</i></p> <p><i>7.5. Comanda adaptivă a procesului de fabricație.</i></p>			
<p><i>Cap. VIII. Sistemele de producție la nivel de operații.</i></p> <p><i>Cap. IX. Sistemele de producție la nivel de operații.</i></p> <p><i>9.1. Planificarea materialelor necesare;</i></p> <p><i>9.2. Previzionarea capacității de producție;</i></p> <p><i>9.3. Controlul de bază al procesului de fabricație</i></p>	4		
<p><i>Cap. X. Tehnologia de grup asistată de calculator (TGAO).</i></p> <p><i>Cap. XI. Concepția unei celule flexibile.</i></p> <p><i>11.1. Punerea problemei;</i></p> <p><i>11.2. Definirea viitoarei celule flexibile de fabricație;</i></p> <p><i>11.3. Simularea și funcționarea celulei flexibile;</i></p> <p><i>11.4. Bilanțul economic;</i></p> <p><i>11.5. Analiza celulei concepute.</i></p>	4		

Bibliografie

1. Amarandei, D., CFAC, curs, Suceava 1995
2. Groower, M.P., Fabrication assistee par ordinateur, Hermes Publishing, France, 1980.
3. Ivan, N., Totoiu, Al.D., Diaconu, N.V., Drăgoi, M., Proiectare tehnologică asistată de calculator. Aplicații în construcția de mașini, Ed. Tipocrat, Brașov, 1993.
4. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible - L'analyse de la production, CETIM Informations, nr. 98, decembrie 1986, p. 46-50.
5. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -La definition d'une cellule candidate, CETIM Informations, nr. 99, februarie 1987, p. 74-78.
6. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -Simulation du fonctionnement, CETIM Informations, nr. 100, aprilie 1987, p. 55-59.
7. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -Le bilan economique, CETIM Informations, nr. 101, iunie 1987, p. 22-25.
8. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -Conclusions, CETIM Informations, nr. 101, iunie 1987, p. 22-25.
9. Muscă, Gr., Ungureanu, Gh., Proiectarea asistată de calculator a tehnologiilor de prelucrare mecanică, Ed. Performantica, Iasi, 1996.

Bibliografie minimală

1. Amarandei, D., CFAC, curs, Suceava 1995
2. Ivan, N., Totoiu, Al.D., Diaconu, N.V., Drăgoi, M., Proiectare tehnologică asistată de calculator. Aplicații în construcția de mașini, Ed. Tipocrat, Brașov, 1993.
3. Muscă, Gr., Ungureanu, Gh., Proiectarea asistată de calculator a tehnologiilor de prelucrare mecanică, Ed. Performantica, Iasi, 1996.

Aplicații (Seminar / laborator / proiect)	Nr. ore	Metode de predare	Observații
Proiect - 28 ore			
1. Reguli de protecția muncii în sectoarele de fabricație integrate	2	expunere considerații teoretice și practice, clarificare conceptuală, activități pe grupe de lucru, aplicații practice, aplicații demonstrative, modelare matematică, răspunsuri întrebări, prelucrare date experimentale, sinteza cunoștințelor, concluzii, mini-proiecte	
2. Descrierea generală a programului Siemens UGS NX	2		
3. Descrierea posibilităților modulului CAD în programul Siemens UGS NX	2		
4. Descrierea posibilităților modulului CAM în în programul Siemens UGS NX	2		
5. Proiectarea constructivă și tehnologică în programul Siemens UGS NX a unor repere din industria constructoare de mașini	14		
4. Descrierea posibilităților modulului CAM în în programul Catia V5R16	2		
5. Proiectarea constructivă și tehnologică în programul Catia V5R16a unor repere din industria constructoare de mașini	4		

Bibliografie

1. Amarandei, D., CFAC, curs, Suceava 1995
2. Groower, M.P., Fabrication assistee par ordinateur, Hermes Publishing, France, 1980.
3. Ivan, N., Totoiu, Al.D., Diaconu, N.V., Drăgoi, M., Proiectare tehnologică asistată de calculator. Aplicații în

construcția de mașini, Ed. Tipocrat, Brașov, 1993.

4. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible - L'analyse de la production, CETIM Informations, nr. 98, decembrie 1986, p. 46-50.
5. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -La definition d'une cellule candidate, CETIM Informations, nr. 99, februarie 1987, p. 74-78.
6. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -Simulation du fonctionnement, CETIM Informations, nr. 100, aprilie 1987, p. 55-59.
7. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -Le bilan economique, CETIM Informations, nr. 101, iunie 1987, p. 22-25.
8. Jubin, M., Conception d'une cellule flexible -Conclusions, CETIM Informations, nr. 101, iunie 1987, p. 22-25.
9. Muscă, Gr., Ungureanu, Gh., Proiectarea asistată de calculator a tehnologiilor de prelucrare mecanică, Ed. Performantica, Iasi, 1996.

Bibliografie minimală



1. Amarandei, D., CFAC, curs, Suceava 1995
2. Ivan, N., Totoiu, Al.D., Diaconu, N.V., Drăgoi, M., Proiectare tehnologică asistată de calculator. Aplicații în construcția de mașini, Ed. Tipocrat, Brașov, 1993.
3. Muscă, Gr., Ungureanu, Gh., Proiectarea asistată de calculator a tehnologiilor de prelucrare mecanică, Ed. Performantica, Iasi, 1996.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunităților epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

Conținutul disciplinei este în concordanță cu cele ale disciplinelor similare predate la programe de studii de la facultăți de profil din țară și străinătate. În cadrul întâlnirilor cu reprezentanții asociațiilor profesionale și cu angajatorii, aceștia au fost consultați cu privire la conținutul disciplinei, astfel încât competențele dobândite de absolvenții acestei specializări să răspundă cerințelor pieței muncii.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3. Pondere din nota finală %
10.1 Curs	Valorificarea corectă a limbajului de specialitate în analiza conceptelor fundamentale ale disciplinei - Realizarea conexiunilor terminologice în perspectivă intra și interdisciplinară -utilizarea adecvată a noțiunilor cu care operează disciplina: Sisteme CIM, fabricație integrate, sistem CAD, sistem CAM	<i>Evaluare continuă</i>	20
		Examen scris care se finalizează printr-o verificare orală a gradului de îndeplinire a cerințelor din lucrarea scrisă	40
10.2 Seminar	-	-	-
10.3 Laborator	- capacitatea de aplicare în practică; - criteriile ce vizează aspectele atitudinale: seriozitate, interesul pentru studiul individual;	<i>Evaluare continuă</i> (prin metode orale și probe practice)	20
		<i>Evaluare sumativă</i> EVP Proiect	20 din care: 5 5
10.4. Proiect	-	-	-
10.5 Standard minim de performanță			
Standarde minime pentru nota 5: - Nota pe parcurs minim 5 (note teste, mini-proiect la laborator, minim 5) -Nota la examen minim 5: - la componenta Aplicații, de la examenul oral, (3 pct.). - prezența la curs/sau compensare prin mini-proiecte (2 pct.):			

Data completării: 20.09.2019	Semnătura titularului de curs: Prof. dr. ing. Dumitru AMARANDEI 	Semnătura titularului de seminar/ laborator/ proiect: Șef lucr.dr.ing. BEȘLIU Irina 
---------------------------------	---	--

Data avizării în departament	Semnătura directorului de departament
26.09.2019	Prof. dr. ing. Dumitru Amarandei 

Data aprobării în Consiliul facultății	Semnătura decanului
26.09.2019	Prof. dr. ing. Ilie MUSCĂ 