

FIȘA DISCIPLINEI

(licență)

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Ștefan cel Mare din Suceava
Facultatea	Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management
Departamentul	Mecanică și Tehnologii
Domeniul de studii	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Licență
Programul de studii/calificarea	Tehnologia Construcțiilor de Mașini

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	ERGONOMIE				
Titularul activităților de curs	Prof.univ.dr.ing. Glovnea Marilena Lăcrămioara				
Titularul activităților aplicative					
Anul de studiu	IV	Semestrul	8	Tipul de evaluare	C
Regimul disciplinei	Categorია formativă a disciplinei DF - fundamentală, DD - în domeniu, DS - de specialitate, DC - complementară				DS
	Categorია de opționalitate a disciplinei: DI - impusă, DO - opțională, DF - facultativă				DO

3. Timpul total estimat (ore alocate activităților didactice)

I a) Număr de ore pe săptămână	2	Curs	2	Seminar		Laborator/lucrări practice		Proiect	
I b) Totalul de ore pe semestru din planul de învățământ	28	Curs	28	Seminar		Laborator/lucrări practice		Proiect	

II Distribuția fondului de timp pe semestru:	ore
II a) Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe	34
II b) Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren	10
II c) Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri	
II d) Tutoriat	3
III Examinări	4
IV Alte activități:	

Total ore studiu individual	47
Total ore pe semestru	75
Numărul de credite	3

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

Curriculum	-
Competențe	-

5. Condiții (acolo unde este cazul)

Desfășurare a cursului	• Laptop, ecran de proiecție, videoprojector
Desfășurare aplicații	Seminar
	Laborator
	Proiect

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	CP5. Proiectarea și exploatarea echipamentelor de fabricare. CP6. Planificarea, conducerea și asigurarea calității proceselor de fabricare.
Competențe transversale	CT1 Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer, și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor.

7. **Obiectivele disciplinei** (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	Înstruirea studenților cu noțiunile unei științe interdisciplinare prin care se urmărește realizarea unor raporturi între om-mijlocul de muncă-mediul (fizic și social) cu efecte deosebite în ce privește creșterea productivității muncii și îmbunătățirea condițiilor de muncă ale omului în cadrul procesului de muncă.
-----------------------------------	---

8. **Conținuturi**

Curs	Nr. ore	Metode de predare	Observații
Curs introductiv Prezentarea obiectivelor cursului, tematicii disciplinei, bibliografiei, modului de evaluare pe parcurs și a celui de evaluare finală, precum și realizarea altor clarificări necesare	1	expunerea, exemplificarea, sinteza	
Capitolul 1 Considerații generale despre ergonomie 1.1. Definierea ergonomei 1.2. Relațiile ergonomei cu alte domenii 1.3. Ergonomia- domeniu stiintific interdisciplinar	2		
Capitolul 2 Capacitatea de muncă- parametru al activității personale 2.1. Definierea, caracteristicile și formele capacității de muncă. 2.2. Factorii care determină capacitatea de muncă 2.3. Dinamica capacității de muncă	3		
Capitolul 3 Aplicarea antropometriei în proiectarea ergonomică 3.1. Principiile generale ale aplicării antropometriei în proiectarea ergonomică 3.2. Parametrii corporali și dimensiunile antropometrice necesare în ergonomie	4		
Capitolul 3 continuare Aplicarea antropometriei în proiectarea ergonomică 3.3. Parametrii corporali și dimensiunile antropometrice necesare în ergonomie	2		
Capitolul 4 Forța fizică a organismului uman în muncă 4.1. Definiția și factorii care influențează forța fizică a organismului 4.2. Forța fizică a organismului pe segmente corporale	4		
Capitolul 5 Zonele de muncă	4		
Capitolul 6 Oboseala în muncă – problemă de baza a ergonomei 6.1. Definierea oboselii în muncă 6.2. Manifestările generale ale oboselii in munca. 6.3. Principalele forme de oboseală în muncă 6.4. Investigarea și măsurarea oboselii în muncă	4		
Capitolul 7 Cerințe ergonomice privind conceperea, amplasarea și utilizarea mijloacelor de muncă. 7.1. Caracteristicile sistemelor om-masină și funcțiile de bază ale acestora 7.2. Cerințe ergonomice privind conceperea, amplasarea și utilizarea dispozitivelor de actionare, pupitrelor de comanda și a scaunelor de lucru 7.3. Metode de evaluare ergonomică a locului de muncă	4		
Bibliografie			
1. Manolescu A., Lefter, V., Deaconu, A., Ergonomie, Editura Economică, 2013 2. Lucian Severin, Ergonomia, sănătatea și securitatea în muncă, Universitatea "Ștefan cel Mare" Suceava, 2008. 3. Aristotel Cocarla, Tefas Lucian, Petran Marinela, Manual de medicina muncii, Editura Medicală Universitară Iuliu Hateganu, Cluj-Napoca 2000. 4. Baci I., Derevenco P., Bazele fiziologice ale ergonomei, vol. I, Editura Dacia Cluj-Napoca, 1984. 5. Grandjean E., Principii de ergonomie, Editura Științifică, 1972. 6. Ispas C. s.a., Ergonomia mașinilor unelte, Editura Tehnică București, 1984.			

Bibliografie minimală

1. Manolescu A., Lefter, V., Deaconu, A., Ergonomie, Editura Economică, 2013
2. Lucian Severin, Ergonomia, sănătatea și securitatea în muncă, Universitatea "Ștefan cel Mare" Suceava, 2008.
3. Baci I., Derevenco P., Bazele fiziologice ale ergonomiei, vol. I, Editura Dacia Cluj-Napoca, 1984.
4. Popescu El. si colab, Ghid ergonomic, Cluj-Napoca, 1972.
5. ***SREN 1050;2000 – Securitatea masinilor.Principii pentru aprecierea riscului. ASRO, Bucuresti 2000.

Aplicații (Seminar / laborator / lucrări practice / proiect)	Nr. ore	Metode de predare	Observații
Bibliografie			

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

Conținutul disciplinei este în concordanță cu cele ale disciplinelor similare predate la programe de studii de la facultăți de profil din țară și străinătate. În cadrul întâlnirilor cu reprezentanții asociațiilor profesionale și cu angajatorii, aceștia au fost consultați cu privire la conținutul disciplinei, astfel încât competențele dobândite de absolvenții acestei specializări să răspundă cerințelor pieței muncii.

10. Evaluare

10.1. Standard minim de performanță evaluare la curs

10.2. Standard minim de performanță evaluare la activitatea aplicativă

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere din nota finală
Curs	Cunoștințe teoretice și aplicative: Proiectarea și exploatarea echipamentelor de fabricare (CP5). Planificarea, conducerea și asigurarea calității proceselor de fabricare (CP6).	Colocviu scris care se finalizează printr-o verificare orală a gradului de îndeplinire a cerințelor din lucrarea scrisă.	100%
Seminar	-	-	-
Laborator / lucrări practice	-	-	-
Proiect	-	-	-


Standard minim de performanță

Pentru nota 5:

- Demonstrarea cunoașterii principalelor noțiuni, idei și problematici din tematica disciplinei;
- Tratarea în mod corect a cel puțin 50% din problemele teoretice de la colocviu.

Pentru nota 10:

- Demonstrarea cunoașterii și înțelegerii totale a conținutului tematicii disciplinei;
- Tratarea în mod corect a tuturor problemele teoretice de la colocviu.

Data completării	Semnătura titularului de curs	Semnătura titularului de aplicație
14.9.2023		

Data avizării	Semnătura responsabilului de program
14.9.2023	

Data avizării în departament	Semnătura directorului de departament
18.9.2023	

Data aprobării în consiliul facultății	Semnătura decanului
18.9.2023	