

MINISTERUL EDUCAȚIEI

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA

FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, MECATRONICĂ ȘI MANAGEMENT

SESIUNEA: IULIE 2024

Domeniul de studii de master: INGINERIE INDUSTRIALĂ

Programul de studii de master: INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂȚĂȚII ȘI  
SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

**REZULTATELE FINALE**  
obținute la examenul de disertație

**promoția 2024**

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație	Rezultatul final Admis/Respins
1.	4MIMC/193	10 (ZECE)	ADMISS
2.	4MIMC/196	9 (NOUĂ)	ADMISS
3.	4MIMC/202	9 (NOUĂ)	ADMISS
4.	4MIMC/205	10 (ZECE)	ADMISS
5.	4MIMC/209	9 (NOUĂ)	ADMISS
6.	4MIMC/214	9.33 (NOUĂ ȘI 33%)	ADMISS
7.	4MIMC/217	9.66 (NOUĂ ȘI 66%)	ADMISS

**promoția 2022**

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație	Rezultatul final Admis/Respins
8.	4MIMC/170	8.66 (OPT ȘI 66%)	ADMISS

Secretar comisie,

Asist.univ.dr.ing. Ioan TAMAȘAG