

MINISTERUL EDUCAȚIEI
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, MECATRONICĂ ȘI MANAGEMENT
SESIUNEA: IULIE 2024

Domeniul de studii de master: INGINERIE INDUSTRIALĂ
Programul de studii de master: INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂTĂȚII ȘI
SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

REZULTATELE INIȚIALE
obținute la examenul de disertație

promoția 2024

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	4MIMC/193	10 (ZECE)
2.	4MIMC/196	9 (NOUĂ)
3.	4MIMC/202	9 (NOUĂ)
4.	4MIMC/205	10 (ZECE)
5.	4MIMC/209	9 (NOUĂ)
6.	4MIMC/214	9.33 (NOUĂ ȘI 33%)
7.	4MIMC/217	9.66 (NOUĂ ȘI 66%)

promoția 2022

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	4MIMC/170	8.66 (OPT ȘI 66%)

Secretar comisie,
Asist.univ.dr.ing. Ioan TAMAȘAG