

UNIVERSITATEA “ȘTEFAN CEL MARE” DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ

TEMATICA ȘI BIBLIOGRAFIA PENTRU PROBA ORALĂ PRIVIND EVALUAREA
COMPETENȚELOR LA CONCURSUL DE ADMITERE

Domeniul: **Inginerie industrială**

Programul de studii: **Ingineria și managementul calității, sănătății și securității în muncă**

Ciclul de studiu: **Masterat**

1. Conceptul de calitate a produselor.
2. Conceptul de calitate în management.
3. Conceptul de proces și sistem.
4. Riscuri în procesul de muncă.
5. Evaluarea calității pentru produse.
6. Standardizarea ca instrument utilizat în management.
7. Planificarea ca funcție de management.

Bibliografie:

1. Kifor, C., Oprean, C., Ingineria calitatii, Editura Universitatii "Lucian Blaga" Sibiu, 2002
2. Olaru, M., ș.a., Tehnici și instrumente utilizate în managementul calității, Editura Economică, București, 2000
2. SR ISO 45001:2018 – Sistemul de management al sănătății și securității în muncă
3. ISO/CEI 31010:2009, Managementul riscului – Tehnici de evaluare a riscurilor