

FIȘA DISCIPLINEI

(licență)

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Ștefan cel Mare din Suceava
Facultatea	Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management
Departamentul	Mecanică și Tehnologii
Domeniul de studii	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Licență
Programul de studii	Tehnologia Construcțiilor de Mașini

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	TEHNOLOGIA CONSTRUCȚIILOR DE MAȘINI (proiect)				
Titularul activităților de curs					
Titularul activităților aplicative	Asist.dr.ing. TAMAȘAG Ioan				
Anul de studiu	IV	Semestrul	07	Tipul de evaluare	P
Regimul disciplinei	Categorია formativă a disciplinei DF - fundamentală, DD - în domeniu, DS - de specialitate, DC - complementară				DS
	Categorია de opționalitate a disciplinei: DI - impusă, DO - opțională, DF - facultativă				DI

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

I a) Număr de ore pe săptămână	2	Curs		Seminar		Laborator/lucrări practice		Proiect	2
I b) Totalul de ore pe semestru din planul de învățământ	28	Curs	-	Seminar	-	Laborator/lucrări practice	-	Proiect	28

II Distribuția fondului de timp pe semestru:	ore
II a) Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe	8
II b) Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren	6
II c) Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri	6
II d) Tutoriat	
III Examinări	2
IV Alte activități:	

Total ore studiu individual II (a+b+c+d)	20
Total ore pe semestru (Ib+II+III+IV)	50
Numărul de credite	2

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

de curriculum	-
de competențe	-

5. Condiții (acolo unde este cazul)

Desfășurare a cursului	● Prelegeri cu exemplificări; ● Laptop, videoprojector, material prezentare în Power Point;
Desfășurare proiect	● Laptop, videoprojector, calculatoare, îndrumar de proiectare

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	CP6 - definește și interpretează cerințe tehnice; CP7 - executa calcule matematice analitice;
Competențe transversale	● -

7. Obiectivele disciplinei

Obiectivul general al disciplinei	● Cunoașterea și înțelegerea precum și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice disciplinei și utilizarea unor metode, tehnici și instrumente de investigare și de aplicare specifice ingineriei și așchierii metalelor;
-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8. Conținuturi

Curs	Nr. ore	Metode de predare	Observații
-			

Aplicații (proiect)	Nr. ore	Metode de predare	Observații
1. Analiza desenului de execuție și alegerea semifabricatului	4	expunere, clarificare conceptuală, activități pe grupe de lucru, aplicații practice, aplicații demonstrative, modelare matematică, răspunsuri întrebări, prelucrare date experimentale, sinteza cunoștințelor, proiecte	
2. Intocmirea traseului tehnologic	4		
3. Calculul adausului de prelucrare și dimensiunilor intermediare	4		
4. Calculul regimurilor de lucru	4		
5. Calculul normei de timp	4		
6. Calculul parametrilor tehnico-economici	4		
7. Intocmirea documentației tehnologice	4		

Bibliografie

1. Cefranov, E., Amarandei, D., Ionescu R, Semenciuc D, *Tehnologia construcțiilor de mașini – îndrumar de proiectare*, 1998
2. Cefranov, E., Amarandei, D., *Tehnologia Construcțiilor de Mașini, curs, Vol. I, II și III, Universitatea Suceava, 1992, 499 pagini.*
3. Cefranov, E., Potoraș, Al., Amarandei, D., Iacob, Gh., *Tehnologia Construcției de Mașini, Îndrumar de laborator, Institutul de Învățământ Superior Suceava, 1986, 224 pagini.*

Bibliografie minimală.

1. Cefranov, E., Amarandei, D., Ionescu R, Semenciuc D, *Tehnologia construcțiilor de mașini – îndrumar de proiectare*, 1998

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunităților epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

Conținutul disciplinei este în concordanță cu cele ale disciplinelor similare predate la programe de studii de la facultăți de profil din țară și străinătate. În cadrul întâlnirilor cu reprezentanții asociațiilor profesionale și cu angajatorii, aceștia au fost consultați cu privire la conținutul disciplinei, astfel încât competențele dobândite de absolvenții acestei specializări să răspundă cerințelor pieței muncii.

10. Evaluare


Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere din nota finală %
Proiect	- Gradul de implicare al studenților în realizarea proiectului	Evaluare pe parcurs a etapelor proiectului	40%
	-Abilitatea de a stabili traseul tehnologic, adaosurile de prelucrare, alegerea mașinilor unelte și întocmirea documentației tehnice	Evaluarea proiectului în forma finală	60%


10.1. Standard minim de performanță evaluare la curs


● -

10.2. Standard minim de performanță evaluare la activitatea aplicativă

- Descrierea traseului tehnologic
- Abordarea a minim 3 dintre etapele proiectului

Data completării	Semnătura titularului de curs	Semnătura titularului de aplicație
16.09.2024	.	Asist.dr.ing. TAMAȘAG Ioan 

Data avizării	Semnătura responsabilului de program
18.09.2024	Prof.dr.habil.ing. Costel MIRONESA 

Data avizării în departament	Semnătura directorului de departament
19.09.2024	Conf.dr.ing. Delia Aurora CERLINCĂ 

Data aprobării în consiliul facultății	Semnătura decanului
19.09.2024	Prof.dr.ing. Ilie MUSCĂ 