

FIȘA DISCIPLINEI

(licență)

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea „Ștefan cel Mare” Suceava
Facultatea	Facultatea de Inginerie Mecanică, Autovehicule și Robotică
Departamentul	Mecanica și Tehnologii
Domeniul de studii	Inginerie industrială
Ciclul de studii	Licență
Programul de studii	Tehnologia Construcțiilor de Mașini

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	INGINERIA FABRICATIEI				
Titularul activităților de curs	Șl. dr. ing. BEȘLIU-BĂNCESCU Irina				
Titularul activităților aplicative	Șl. dr. ing. BEȘLIU-BĂNCESCU Irina				
Anul de studiu	IV	Semestrul	8	Tipul de evaluare	E
Regimul disciplinei	Categorია formativă a disciplinei DF - fundamentală, DD - în domeniu, DS - de specialitate, DC - complementară				DS
	Categorია de opționalitate a disciplinei: DI - impusă, DO - opțională, DF - facultativă				DO

3. Timpul total estimat (ore alocate activităților didactice)

I a) Număr de ore pe săptămână	2	Curs	2	Seminar	1	Laborator	-	Proiect	-
I b) Totalul de ore pe semestru din planul de învățământ	42	Curs	28	Seminar	14	Laborator	-	Proiect	-

II Distribuția fondului de timp pe semestru:	ore
II a) Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe	10
II b) Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren	10
II c) Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri	10
II d) Tutoriat	
III Examinări	3
IV Alte activități (precizați):	-

Total ore studiu individual II (a+b+c+d)	30
Total ore pe semestru (Ib+II+III+IV)	75
Numărul de credite	3

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

Curriculum	-
Competențe	-

5. Condiții (acolo unde este cazul)

Desfășurare a cursului	● Prelegeri cu exemplificări; ● Laptop, videoproiector, material prezentare în Power Point;
Desfășurare seminar	● - Laptop, videoproiector, calculatoare;

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	CP5 - gestionează toate activitățile de inginerie a proceselor; CP8 - oferă consiliere pentru probleme de producție; CP17 - aduna informații tehnice
Competențe transversale	

7. **Obiectivele disciplinei** (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	● Obiectivul cursului și al seminarului îl constituie familiarizarea studenților cu noțiunile și principiile ce stau la baza metodelor de Ingineria Fabricației și Analiza Valorii
-----------------------------------	--

8. **Conținuturi**

Curs	Nr. ore	Metode de predare	Observații
Curs introductiv. Prezentarea obiectivelor cursului, tematicii disciplinei, bibliografiei, modului de evaluare pe parcurs și a celui de evaluare finală, precum și realizarea altor clarificări necesare	1	- prelegere; - descriere; - demonstrație; - explicație; - conversație	
1. Generalități 1.1. Scurt istoric 1.2. Tipuri de analiză 1.3. Analiza Valorii - Ingineria Valorii	3		
2. Terminologia Analizei Valorii 2.1. Produsul 2.1.1. Caracteristicile produsului 2.1.2. Valoarea produsului 2.2. Necesitatea 2.3. Funcția 2.4. Costul 2.5. Calitatea 2.6. Valoarea 2.7. Restricții	4		
3. Metodologia Analizei Valorii 3.1. Fazele Analizei Valorii 3.2. Factorii implicați în Analiza Valorii	4		
4. Analiza factorilor și costurilor 4.1. Analiza funcțională 4.2. Caietul de sarcini funcțional 4.3. Modul de realizare a analizei funcționale 4.4. Analiza costurilor	4		
5. Metodele analizei funcționale 5.1. Analiza funcțională a unui produs existent 5.2. Analiza funcțională prin metoda intuitivă 5.3. Analiza funcțională prin metoda inventarului sistematic al mediului exterior	4		
6. Studiul ideilor și a căilor de soluționare 6.1. Creativitatea 6.2. Tehnici raționale 6.3. Tehnici neraționale	4		
7. Metode de evaluarea soluțiilor 8. Bilanțul previzional și decizia	4		
Bibliografie			
1. Cefranov E., Analiza Valorii, Universitatea "Stefan cel Mare" Suceava, 1998, ISBN 973-9848-2.1; 2. Cefranov E. , Analiza Valorii - Aplicații, Universitatea "Ștefan cel Mare", Suceava, 2007 3. Optimization and Control Methods in Industrial Engineering and Construction. Olanda, Springer Netherlands, 2014. 4. Blazewicz, Jacek, et al. Scheduling in Computer and Manufacturing Systems. Germania, Springer Berlin Heidelberg, 2012. 5. Optimization of Manufacturing Processes. Germania, Springer International Publishing, 2019. 6. Totolici Sofia, Nicolai Maria, "Analiza valorii", Editura Didactica si Pedagogica, R.A. Bucuresti, 2004			
Bibliografie minimală			
1. Cefranov E., Analiza Valorii, Universitatea "Stefan cel Mare" Suceava, 1998, ISBN 973-9848-2.1; 2. Cefranov E. , Analiza Valorii - Aplicații, Universitatea "Ștefan cel Mare", Suceava, 2007; 3. Optimization of Manufacturing Processes. Germania, Springer International Publishing, 2019. 4. Totolici Sofia, Nicolai Maria, "Analiza valorii", Editura Didactică si Pedagogica, R.A. Bucuresti, 2004			

Aplicații (Seminar)	Nr. ore	Metode de predare	Observații
1. -Metodologia Analizei Valorii	2	- explicație; - conversație - expunere considerații teoretice și practice, clarificare conceptuală, - activități pe grupe de lucru în cadrul aplicațiilor practice	
2. Fazele Analizei Valorii	2		
3. Factorii implicați în Analiza Valorii	2		
4. Analiza factorilor și costurilor	2		
a. Analiza funcțională			
b. Caietul de sarcini funcțional			
c. Modul de realizare a analizei funcționale			
d. Analiza costurilor			
5. Metodele analizei funcționale	2		
a. Analiza funcțională a unui produs existent			
b. Analiza funcțională prin metoda intuitivă			
c. Analiza funcțională prin metoda inventarului sistematic al mediului exterior			
6. Studiul ideilor și a căilor de soluționare	2		
a. Creativitatea			
b. Tehnici raționale			
c. Tehnici neraționale			
7. Metode de evaluarea soluțiilor	2		
Bilanțul previzional și decizia			
Bibliografie			
-1. Cefranov E. , Analiza Valorii - Aplicații, Universitatea "Ștefan cel Mare", Suceava, 2007			
2. Optimization and Control Methods in Industrial Engineering and Construction. Olanda, Springer Netherlands, 2014.			
3. Blazewicz, Jacek, et al. Scheduling in Computer and Manufacturing Systems. Germania, Springer Berlin Heidelberg, 2012.			
4. Optimization of Manufacturing Processes. Germania, Springer International Publishing, 2019.			
5. Totolici Sofia, Nicolai Maria, "Analiza valorii", Editura Didactica si Pedagogica, R.A. Bucuresti, 2004;			
6. Totolici Sofia, Nicolai Maria, "Metode aplicative de analiza valorii", Editura OIDICM Bucuresti, 2000.			
Bibliografie minimală			
1. Cefranov E. , Analiza Valorii - Aplicații, Universitatea "Ștefan cel Mare", Suceava, 2007;			
2. Optimization of Manufacturing Processes. Germania, Springer International Publishing, 2019.			
3. Totolici Sofia, Nicolai Maria, "Analiza valorii", Editura Didactica si Pedagogica, R.A. Bucuresti, 2004;			
4. Totolici Sofia, Nicolai Maria, "Metode aplicative de analiza valorii", Editura OIDICM Bucuresti, 2000.			

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

● Conținutul disciplinei este în concordanță cu cele ale disciplinelor similare predate la programe de studii de la facultăți de profil din țară și străinătate. În cadrul întâlnirilor cu reprezentanții asociațiilor profesionale și cu angajatorii, aceștia au fost consultați cu privire la conținutul disciplinei, astfel încât competențele dobândite de absolvenții acestei specializări să răspundă cerințelor pieței muncii.

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere din nota finală
Curs	-cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor privind ingineria produsului , -utilizarea corectă a termenilor de specialitate; -explicarea și interpretarea unor idei, procese, precum și a conținuturilor teoretice și practice ale disciplinei și realizare de conexiuni cu alte discipline.. -identificarea modalităților de reducere a costurilor produselor concomitent cu menținerea sau chiar creșterea nivelului calitativ al acestora	Test scris si Evaluare orala (discutii finale pe subiecte din test, eventual din curs, bibliografie și seminar)	60%
Seminar	-Capacitatea de a transfera conceptele teoretice în analiza componentelor realității industriale -Implicarea activă la nivelul activităților practice realizate în manieră individuală sau la nivel de grup -Conștiinciozitatea efectuării sarcinilor de lucru	Evaluare pe parcurs a aplicațiilor practice	40%

--	--	--	--

10.1. Standard minim de performanță evaluare la curs

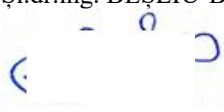
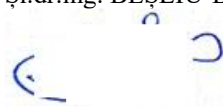
Standarde minime pentru nota 5:


- Utilizarea corectă a termenilor de specialitate și metodologia specifică
- Tratarea corectă a minim 50% din subiectele propuse în cadrul evaluării scrise

10.2. Standard minim de performanță evaluare la activitatea aplicativă

Standarde minime pentru nota 5:

- Prezența activă în cadrul aplicațiilor de seminar;
- Rezolvarea aplicațiilor propuse în cadrul activităților de seminar;

Data completării	Semnătura titularului de curs	Semnătura titularului activităților aplicative
16.09.2024	Șl.dr.ing. BEȘLIU-BĂNCESCU Irina 	Șl.dr.ing. BEȘLIU-BĂNCESCU Irina 

Data avizării	Semnătura responsabilului de program
18.09.2024	Prof.dr.habil.ing. Costel MIRONEASA 

Data avizării în departament	Semnătura directorului de departament
19.09.2024	Conf.dr.ing. Delia Aurora CERLINCĂ 

Data aprobării în consiliul facultății	Semnătura decanului
19.09.2024	Prof.dr.ing. Ilie MUSCĂ 