

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ
SESIUNEA: IULIE 2025

Domeniul de studii de master: **INGINERIE INDUSTRIALĂ**

Programul de studii de master: **INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂTĂȚII ȘI
SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație

promoția 2025

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație	Rezultatul final Admis/Respins
1.	M-IMC2/223	10 (zece)	Admis
2.	M-IMC2/224	10 (zece)	Admis
3.	M-IMC2/225	10 (zece)	Admis
4.	M-IMC2/227	10 (zece)	Admis
5.	M-IMC2/229	9 (nouă)	Admis
6.	M-IMC2/230	10 (zece)	Admis
7.	M-IMC2/232	10 (zece)	Admis
8.	M-IMC2/236	10 (zece)	Admis
9.	M-IMC2/237	9 (nouă)	Admis
10.	M-IMC2/244	10 (zece)	Admis
11.	M-IMC2/245	10 (zece)	Admis
12.	M-IMC2/246	9 (nouă)	Admis
13.	M-IMC2/248	9 (nouă)	Admis

Secretar comisie,

Asist.univ.dr.ing. Ioan TAMAȘAG