

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ
SESIUNEA: IULIE 2025

Domeniul de studii de master: **INGINERIE ȘI MANAGEMENT**

Programul de studii de master: **EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație

promoția 2023

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
2.	4MET2/115	9 (nouă)

Secretar comisie,
Șef lucr.dr.ing. Ionuț ROMĂNU

