

**AFIȘAT,
7 iulie 2025**

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA

FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ

SESIUNEA: **IULIE 2025**

Domeniul de studii de master: **INGINERIE ȘI MANAGEMENT**

Programul de studii de master: **EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

**REZULTATELE INIȚIALE
obținute la examenul de disertație**

promoția 2023

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	4MET2/115	9 (nouă)

Secretar comisie,

Șef lucr.dr.ing. Ionuț ROMÂNUL

