

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII  
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA  
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ  
SESIUNEA: IULIE 2025

Domeniul de studii de master: **INGINERIE INDUSTRIALĂ**

Programul de studii de master: **INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂTĂȚII ȘI  
SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

**REZULTATELE ÎNȚIALE**  
**obținute la examenul de disertație**

**promoția 2025**

| Nr. crt. | Nr. matricol al absolventului | Nota obținută la examenul de disertație |
|----------|-------------------------------|-----------------------------------------|
| 1.       | M-IMC2/223                    | 10 (zece)                               |
| 2.       | M-IMC2/224                    | 10 (zece)                               |
| 3.       | M-IMC2/225                    | 10 (zece)                               |
| 4.       | M-IMC2/227                    | 10 (zece)                               |
| 5.       | M-IMC2/229                    | 9 (nouă)                                |
| 6.       | M-IMC2/230                    | 10 (zece)                               |
| 7.       | M-IMC2/232                    | 10 (zece)                               |
| 8.       | M-IMC2/236                    | 10 (zece)                               |
| 9.       | M-IMC2/237                    | 9 (nouă)                                |
| 10.      | M-IMC2/244                    | 10 (zece)                               |
| 11.      | M-IMC2/245                    | 10 (zece)                               |
| 12.      | M-IMC2/246                    | 9 (nouă)                                |
| 13.      | M-IMC2/248                    | 9 (nouă)                                |

Secretar comisie,  
Asist.univ.dr.ing. Ioan TAMAȘAG