

**AFIȘAT,
9 septembrie 2025**

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA

FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ

SESIUNEA: SEPTEMBRIE 2025

Domeniul de studii de master: INGINERIE ȘI MANAGEMENT

Programul de studii de master: EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

**REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație**

promoția 2023

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	4MET2/120	8 (opt)

Secretar comisie,

Șef lucr.dr.ing. Ionuț ROMÂNUL