

AFIŞAT,
9 SEPTEMBRIE 2025

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ
SESIUNEA: **SEPTEMBRIE 2025**

Domeniul de studii de master: **INGINERIE INDUSTRIALĂ**

Programul de studii de master: **INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂTĂȚII ȘI
SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație

promoția 2025

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	M-IMC2/220	9 (NOUĂ)
2.	M-IMC2/243	8 (OPT)
3.	M-IMC2/247	10 (ZECE)

Secretar comisie,
Asist.univ.dr.ing. Ioan TAMAȘAG