

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Ștefan cel Mare din Suceava
Facultatea	Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management
Departamentul	Mecanică și Tehnologii
Domeniul de studii	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Licență
Programul de studii	Tehnologia Construcțiilor de Mașini

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	PRACTICĂ DE SPECIALITATE				
Anul de studiu	III	Semestrul	6	Tipul de evaluare	C
Regimul disciplinei	Categorია formativă a disciplinei DF - fundamentală, DD - în domeniu, DS - de specialitate, DC - complementară				DS
	Categorია de opționalitate a disciplinei: DI - impusă, DO - opțională, DF - facultativă				DI

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

I a) Număr de ore pe săptămână		Curs	-	Seminar		Laborator	-	Proiect	-
I b) Totalul de ore pe semestru din planul de învățământ	90	Curs	-	Seminar	90	Laborator	-	Proiect	-

II Distribuția fondului de timp pe semestru:	ore
II a) Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe	
II b) Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren	7
II c) Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri	
II d) Tutoriat	
III Examinări	3
IV Alte activități:	

Total ore studiu individual II (a+b+c+d)	7
Total ore pe semestru (I+II+III+IV)	100
Numărul de credite	2

4. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale:	CP6 - definește și interpretează cerințe tehnice CP10 - examinează principii și interpretează cerințe tehnice CP12 - întreține echipamente și mașini cu asigurarea mentenanței echipamentelor
Competențe transversale:	CT3 - rezolvarea problemelor

5. Rezultatele învățării

Cunoștințe	Aptitudini	Responsabilitate și autonomie
Studentul/absolventul explică rezultate teoretice și documentație tehnică asociate produselor, fenomenelor și proceselor industriale.	Studentul/absolventul interpretează fenomene și procese industriale și operează cu acestea.	Studentul/absolventul selectează și utilizează surse bibliografice specifice domeniului. Studentul/absolventul demonstrează autonomie în învățare pe problematici specifice produselor, fenomenelor și proceselor industriale.
	Studentul/absolventul elaborează documentație tehnică, interpretează condiții tehnice și verifică concordanța dintre caracteristicile prescrise și rolul funcțional al reperelor/ produselor industriale.	
	Studentul/absolventul interpretează rezultate teoretice și experimentale obținute în urma studierii unor procese industriale.	
	Studentul/absolventul operează cu procedee, procese și echipamente de	

	fabricație cu îndepărtare de material, adăugare de material și redistribuire de material.	
--	---	--

6. Obiectivele disciplinei

Obiectivul general al disciplinei	Cunoașterea și înțelegerea fenomenelor fundamentale ale fabricării și funcționării sistemelor mecanice, înțelegerea soluțiilor constructive ale sistemelor mecanice, alegerea, instalarea și utilizarea sisteme mecanice în funcție de aplicația considerată.
-----------------------------------	---

7. Conținuturi

Activitate aplicativă - practică	Nr. ore	Metode de predare	Observații
Practică în domeniul se efectuează la firme pe baza unei convenții de parteneriat încheiat între universitate și respectiva întreprindere. Studenții vor efectua stagii de practica în compartimentele firmelor și se vor integra în programul acestora. Inițial vor fi instruiți prin cursuri de formare timp de 6 ore. În timpul practicii se vor urmări următoarele elemente specific activităților din întreprindere care se vor regăsi în caietul de practică: - Prezentarea organizării unei întreprinderi; - Materiale/semifabricate care se folosesc pentru executia pieselor în întreprinderea unde se efectuează practica - Mașini-unelte, identificarea caracteristicilor, a parametrilor principali, a performanțelor masinilor, fișele tehnice ale mașinilor instalațiilor - Metode informatice pentru a desena, proiecta piese, subansamble - Observarea modului de întocmire a fișelor tehnologice - Identificarea unor accesorii ale MU - Modul de operare, programare și utilizare a mașinilor cu comandă numerică; - Sistemele de programe pentru mașinile cu comandă numerică. - Tratamentele termice ce se aplica semifabricatelor și pieselor finite - Modalități de obtinere a semifabricatelor: turnare, laminare, asamblare prin sudare, nituire etc. - Desenarea unor piese, subansamble CAD, la solicitarea cadrului didactic sau a responsabilului din întreprindere - Identificarea principiului de prelucrare a pieselor: aschiere, deformare plastica la cald și la rece - Tehnologie, normare, echipamente de prelucrare - Organizarea locurilor de munca, atelierelor.	90	expunere orală, conversație, demonstrația, descoperire dirijată, studiu de caz, exemplificare, sinteză cunoștințelor	
Bibliografie			
Normele de Securitate și sănătate în muncă și stingerea incendiilor din cadrul firmelor; Documentații privind produsele, echipamentele mecanice din cadrul firmelor; Cartiile tehnice ale diferitelor mașini, aparate și sisteme de măsură; Aplicații informatice utilizate în cadrul practicii.			
Bibliografie minimală			
Normele de Securitate și sănătate în muncă și stingerea incendiilor din cadrul firmelor; Documentații privind produsele, echipamentele mecanice din cadrul firmelor; Cartiile tehnice ale diferitelor mașini, aparate și sisteme de măsură; Aplicații informatice utilizate în cadrul practicii.			

8. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunităților epistemice, asociaților profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

Conținutul activităților de practică este în concordanță cu conținutul disciplinelor similare de la programele de studiu TCM de la alte universități din țară și străinătate.

9. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere din nota finală
Curs			
Seminar	• cunoașterea și înțelegerea precum și utilizarea	Evaluare prin probă	60%

	adecvată a noțiunilor specifice; • prezentarea organizării unei întreprinderi; • cunoașterea mașinilor-unelte, a caracteristicilor, performanțelor mașinilor, instalațiilor din diferite întreprinderi industriale • înțelegerea fișelor tehnice ale mașinilor, • observarea modului de întocmire a fișelor tehnologice • cunoașterea unor accesorii ale MU • Insușirea deprinderilor de operare, programare și utilizare a mașinilor cu comandă numerică; • Dobândirea de cunoștințe și abilități privind dezvoltarea sistemelor de programe pentru mașinile cu comandă numerică.	<i>finală orală</i>	
		<i>Evaluare continuă</i>	40%

Data completării	Semnătura titularului de curs	Semnătura titularului activităților aplicative
24.09.2025	Prof.univ.dr.habil.ing. Costel MIRONEASA	Prof.univ.dr.habil.ing. Costel MIRONEASA
		

Data avizării	Semnătura responsabilului de program
26.09.2025	Prof.univ.dr.habil.ing. Costel MIRONEASA
	

Data avizării în departament	Semnătura directorului de departament
29.09.2025	Conf.univ.dr.ing. Delia Aurora CERLINĂ
	

Data aprobării în consiliul facultății	Semnătura decanului
29.09.2025	Prof.univ.dr.ing. Ilie MUSCĂ
	