

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Facultatea	de Inginerie Mecanică, Autovehicule și Robotică
Departamentul	de Mecanică și Tehnologii
Domeniul de studii	Inginerie industrială
Ciclul de studii	Licență
Programul de studii	Tehnologia construcțiilor de mașini

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Prelucrări prin deformare plastică la rece (3)				
Anul de studiu	IV	Semestrul	8	Tipul de evaluare	Colocviu
Regimul disciplinei	Categorizația formativă a disciplinei DF - fundamentală, DS - de specializare, DC – complementară				DS
	Categorizația de opționalitate a disciplinei: DOB – obligatorie, DOP – opțională, DFA - facultativă				DOB

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

I a) Număr de ore pe săptămână	2	Curs		Seminar		Laborator		Proiect	2
I b) Totalul de ore din planul de învățământ	28	Curs		Seminar		Laborator		Proiect	28

Distribuția fondului de timp pe semestru	ore
II.a) Studiu individual	20
II.b) Tutoriat (pentru ID)	
III. Examinări	2
IV. Alte activități (precizați):	

Total ore studiu individual (II.a+II.b+III)	22
Total ore pe semestru (I.b+II.a+II.b+III+IV)	50
Numărul de credite	2

4. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale/generale	CP5 - gestionează toate activitățile de inginerie a proceselor CP11 - aplica sisteme avansate de fabricație, utilizează software CAD și sisteme CAE
Competențe transversale	

5. Rezultatele învățării

Cunoștințe	Aptitudini	Responsabilitate și autonomie
Studentul/absolventul explică rezultate teoretice, rezultate experimentale și documentație tehnică asociate produselor, fenomenelor și proceselor industriale.	Studentul/absolventul operează cu procedee, procese și echipamente de fabricație cu îndepărtare de material, adăugare de material și redistribuire de material.	Studentul/absolventul selectează și utilizează surse bibliografice specifice domeniului.

6. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	cunoașterea, înțelegerea și utilizarea corespunzătoare a noțiunilor specifice disciplinei; explicarea și interpretarea unor idei, precum și a conținuturilor teoretice și practice ale disciplinei; utilizarea unor metode, tehnici și instrumente de investigare și de aplicare specifice ingineriei și deformării la rece a materialelor metalice; inițierea în activitatea de cercetare specifică disciplinei

7. Conținutul predării și învățării

Curs	Nr. ore	Metode de predare	Observații
TEMATICA PROIECTULUI Familiarizarea studenților cu conținutul proiectului, prezentarea unor detalii organizatorice, norme de securitate și sănătate în muncă - Analiza piesei. - citirea și verificarea desenului piesei; - analiza tehnologicității piesei; - date în legătură cu materialul piesei; - Stabilirea formei și dimensiunile semifabricatului plan ; - Analiza croirii semifabricatului. - Stabilirea tehnologiei de execuție a piesei - Calculul forțelor de lucru, al centrului de presiune pentru ștanța și (sau) matrița proiectată - Alegerea preliminară a preseii folosind criteriul energetic; - Proiectarea ștanței și (sau) matriței - Calculul de rezistență al unor elemente din construcția ștanței și (sau) matriței - Calculul dimensiunilor nominale și a toleranțelor elementelor active ale ștanței și (sau) matriței proiectate - Întocmirea desenelor de ansamblu și a 2- 4 repere- elemente active din construcția echipamentului tehnologic proiectat. - Instrucțiuni privind montarea, întreținerea și exploatarea echipamentului tehnologic proiectat. - Normarea tehnică a operației executată cu echipamentul tehnologic proiectat - Calculul cheltuielilor de prelucrare. - Instrucțiuni de protecția muncii cu ștanța și /sau matrița proiectată.	28	Expunere	
Bibliografie minimală recomandată - Severin Lucian, Iacob Dumitru, Tehnologia presării la rece, Vol. 2, Prelucrări prin deformare plastică, Universitatea "Ștefan cel Mare" Suceava, 2003. (Cota II-45931) - Iacob Dumitru, Severin Lucian, Tehnologia presării la rece, vol. 1, Bazele proceselor de deformare plastică, curs, Universitatea "Ștefan cel Mare" Suceava, 1985. (Cota II-40821) - Severin Lucian, Iacob Dumitru, Tehnologia presării la rece, Vol. 2, Prelucrări prin deformare plastică, Universitatea "Ștefan cel Mare" Suceava, 2003. (Cota II-45931) - Severin Lucian, Iacob Dumitru, Severin Traian Lucian, Prelucrări prin deformare plastică la rece, Îndrumar pentru lucrări de laborator, Universitatea "Ștefan cel Mare" Suceava, 2005. (Cota T II-47088) - Teodorescu M., Zgură Gh., Tehnologia presării la rece, București, Editura didactică și pedagogică, 1980. (Cota III-8652)			

8. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere din nota finală
Curs			
Seminar			
Laborator/ Lucrări practice			
Proiect	Realizarea etapelor de proiectare a unei ștanțe sau matrițe.	Evaluare continuă pe parcursul semestrului (pe baza activităților individuale și de grup desfășurate în cadrul orelor de proiect)	100%

Fișa disciplinei include, dacă este cazul, elemente adaptate persoanelor cu dizabilități, în funcție de tipul și gradul acestora.

Data completării	Grad didactic, nume, prenume, semnătura titularului de curs	Grad didactic, nume, prenume, semnătura titularului de aplicație
24.09.2025	Sef lucr. dr. ing. Traian Lucian SEVERIN	Sef lucr. dr. ing. Traian Lucian SEVERIN

Data avizării	Grad didactic, nume, prenume, semnătura responsabilului de program
26.09.2025	

Data avizării în departament	Grad didactic, nume, prenume, semnătura directorului de departament
29.09.2025	Conf.univ.dr.ing. Delia-Aurora CERLINCĂ

Data aprobării în consiliul facultății	Grad didactic, nume, prenume, semnătura decanului
29.09.2025	Prof.univ.dr.ing. Ilie MUSCĂ