

FIȘA DISCIPLINEI
1. Date despre program

Facultatea	de Inginerie Mecanică, Autovehicule și Robotică
Departamentul	de Mecanică și Tehnologii
Domeniul de studii	Ingineria autovehiculelor
Ciclul de studii	Licență
Programul de studii	Autovehicule rutiere

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	TEHNOLOGII DE FABRICARE ȘI ASAMBLARE A AUTOVEHICULELOR				
Anul de studiu	III	Semestrul	5	Tipul de evaluare	V
Regimul disciplinei	Categorია formativă a disciplinei DF - fundamentală, DS - de specializare, DC – complementară				DS
	Categorია de opționalitate a disciplinei: DOB – obligatorie, DOP – opțională, DFA - facultativă				DOB

3. Timpul total estimat (ore alocate activităților didactice)

I a) Număr de ore pe săptămână	3	Curs	2	Seminar		Laborator/ Lucrări practice	1	Proiect	
I b) Totalul de ore pe semestru din planul de învățământ	42	Curs	28	Seminar		Laborator/ Lucrări practice	14	Proiect	

Distribuția fondului de timp pe semestru	ore
II.a) Studiu individual	55
II.b) Tutoriat (pentru ID)	
III. Examinări	3
IV. Alte activități (precizați):	

Total ore studiu individual (II.a+II.b+III)	58
Total ore pe semestru (I.b+II.a+II.b+III+IV)	100
Numărul de credite	4

4. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale/generale	CP14 Analizează procese de producție în vederea îmbunătățirii CP15 Anticipează schimbările tehnologiei auto CP16 Construcția automobilelor
Competențe transversale	CT4 Soluționează probleme

5. Rezultatele învățării

Cunoștințe	Aptitudini	Responsabilitate și autonomie
Studentul/absolventul analizează și argumentează rezultate teoretice, experimentale și documentația tehnică asociată domeniului ingineriei autovehiculelor	Studentul/absolventul rezolvă problemele tehnologice în utilizarea sistemelor autovehiculelor	Studentul/absolventul arată spirit de inițiativă și acțiune pentru actualizarea cunoștințelor profesionale, economice și de cultură organizațională.
Studentul/absolventul analizează și argumentează rezultate teoretice, experimentale și documentația tehnică asociată domeniului ingineriei autovehiculelor	Studentul/absolventul elaborează proiecte profesionale prin selectarea, combinarea și utilizarea de concepte și principii, metodologii și tehnologii din domeniu	Studentul/absolventul arată spirit de inițiativă și acțiune pentru actualizarea cunoștințelor profesionale, economice și de cultură organizațională.

6. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	Formarea competențelor teoretice și practice necesare proiectării, dezvoltării și optimizării proceselor tehnologice de fabricație, prin cunoașterea și aplicarea metodelor, tehnicilor și sistemelor utilizate în construcția de mașini, în vederea realizării produselor mecanice la standarde de calitate, eficiență și sustenabilitate
-----------------------------------	--

7. Conținutul predării și învățării

Anexa 1. Fișa disciplinei R40 – F01

Curs	Nr. ore	Metode de predare	Observații
Curs introductiv. <i>Prezentarea obiectivelor cursului, tematicii disciplinei, bibliografiei, modului de evaluare pe parcurs și a celui de evaluare finală, precum și realizarea altor clarificări necesare</i>	2		
Cap.I. Procese de producție. Procese tehnologice. 1.1. Organizarea și desfășurarea proceselor de producție într-o întreprindere. 1.2. Procesul tehnologic și elementele lui componente - Structura procesului tehnologic 1.3. Tipuri de producție și factorii ce le caracterizează	2		
Cap. II. Precizia de prelucrare 2.1. Importanța preciziei de prelucrare 2.2. Metode de obținere a preciziei de prelucrare 2.3. Factorii care influențează precizia de prelucrare 2.4. Erori primare de prelucrare 2.5. Analiza preciziei de prelucrare prin metode statistice	2		
Cap. III. Calitatea suprafețelor. 3.1.Criterii de apreciere a calității suprafețelor. Importanță. 3.2.Modalități de formare a asperităților de suprafață. 3.3.Aasperități de generare a suprafeței. 3.4.Aasperități de aşchiere. 3.5.Influența diferiților factori asupra rugozității suprafețelor (duritate, viteza, aşchiere, avansul, rigiditatea etc.). 3.6. Influența rugozității suprafeței asupra rezistenței, comportării în exploatare a organelor de mașini 3.7.Structura și proprietățile stratului superficial	2	expunere orală, conversație, exemple demonstrative, descoperire dirijată, studiu de caz, exemplificare, sinteză cunoștințelor	
Cap. IV. Instalarea semifabricatelor în vederea fabricării. 4.1 Precizia orientării și erori de instalare 4.2 Erori de bazare: - determinarea erorii de bazare; - erori de bazare la piese prismatice; - erori de bazare la piese cilindrice și prisme; - așezarea pe suprafețe cilindrice ale alezajelor; - așezarea folosind găurile de centrare; 4.3 Erori de fixare. 4.4 Erori de instalare provocate de dispozitiv.	2		
Cap. V. Proiectarea proceselor tehnologice. 5.1 Date inițiale necesare proiectării proceselor tehnologice de proiectare 5.2 Sinteza proceselor tehnologice: - analiza tehnologicității piesei. - stabilirea proceselor de prelucrare și a organizării operațiilor; - stabilirea tipului de producție; stabilirea succesiunii operațiilor; - alegerea mașinilor-unelte și SDV-urilor; - tehnologia controlului de calitate; 5.3 Dimensionarea procesului tehnologic: - stabilirea semifabricatelor pentru piese; - adaosurile de prelucrare și dimensiuni intermediare;	4		
Cap.VI Ajustaje	4		
Cap VII Îmbinări mecanice utilizate în construcția de autovehicule	2		
Cap. VII Tehnologia de asamblare a autovehiculelor 7.1. Condiții tehnice 7.2. Documentația necesară pentru montaj 7.3. Forme organizatorice de montaj 7.4. Mecanizarea și automatizarea montajului	4		
Cap. VIII Tehnologia de montare/asamblare a unui motor	4		
Bibliografie minimală recomandată			
1. Irina BEȘLIU – BĂNCESCU, TCM 1 note de curs în format Powerpoint 2. Cefranov, E. , Amarandei , D., Tehnologia Construcțiilor de Mașini, curs, Vol. I, II și III, Universitatea Suceava, 1992, 499 pagini . 3. Cefranov, E., Potorac, Al. , Amarandei, D., Iacob, Gh., Tehnologia Construcției de Mașini, Îndrumar de laborator, Institutul de Învățământ Superior Suceava, 1986, 224 pagini. 4. Domnița FRĂȚILĂ. TEHNOLOGII DE FABRICAȚIE. Editura UTPRESS. Cluj-Napoca, 2019. ISBN 978-606-737-353-0			

Anexa 1. Fișa disciplinei R40 – F01

Aplicații (laborator)	Nr. ore	Metode de predare	Observații
Laborator introductiv. Familiarizarea studenților cu conținutul laboratorului, prezentarea unor detalii organizatorice, instruirea privind norme de securitate și sănătate în muncă specifice laboratorului	2	expunere considerații teoretice și practice, clarificare conceptuală, activități pe grupe de lucru, aplicații practice, aplicații demonstrative, modelare matematică, răspunsuri întrebări, prelucrare date experimentale, sinteza cunoștințelor,	
Influența parametrilor regimului de așchiere asupra rugozității suprafețelor	2		
Control dimensional al componentelor mecanice utilizate în autovehicule	2		
Demontarea și identificarea principalelor subsansamble ale motorului cu ardere internă	2		
Asamblarea arborelui cotit, a lagărelor și a ansamblului mobil	2		
Montajul și reglajul distribuției motorului	2		
Asamblarea ambreiajului și a cutiei de viteze	2		
Bibliografie minimală recomandată			
<ol style="list-style-type: none"> Irina Beșliu-Băncescu, Eugen Cefranov, Dumitru Amarandei, Alexandru Potorac. Tehnologii de fabricație : îndrumar de laborator , Partea I,- Suceava , Editura Universității "Ștefan cel Mare", 2025 , ISBN 978-973-666-843-2 Cefranov, E., Potorac, Al. , Amarandei, D., Iacob, Gh., Tehnologia Construcției de Mașini, Îndrumar de laborator, Institutul de Învățământ Superior Suceava, 1986, 224 pagini. 			

8. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere din nota finală
Curs	- Cunoașterea și înțelegerea precum și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice disciplinei și gradul de asimilare a limbajului de specialitate ; - Proiectarea de trasee tehnologice pentru o piese de configurație simplă din domeniul mecanic - criterii ce vizează aspectele atitudinale: interesul pentru studiul individual și dezvoltarea profesională; - Rezolvarea optimă a unor probleme tehnologice specifice care necesită coroborarea cunoștințelor din cadrul disciplinelor tehnice studiate	Examen scris care se finalizează printr-o verificare orală a gradului de îndeplinire a cerințelor din lucrarea scrisă	
Seminar			
Laborator/ Lucrări practice	- modul de transpunere a cunoștințelor acumulate, prin referate de laborator; - modul de susținere a unei teme de laborator de justificare și interpretare a rezultatelor obținute ;	Evaluare continuă pe parcursul semestrului (pe baza activităților individuale și de grup desfășurate în cadrul laboratoarelor)	
Proiect			

Fișa disciplinei include, dacă este cazul, elemente adaptate persoanelor cu dizabilități, în funcție de tipul și gradul acestora.

Data completării	Grad didactic, nume, prenume, semnătura titularului de curs	Grad didactic, nume, prenume, semnătura titularului de aplicație
24.09.2025	Șef lucr. univ. dr. ing. Irina BEȘLIU – BĂNCESCU	Șef lucr. univ. dr. ing. Irina BEȘLIU – BĂNCESCU
Data avizării	Grad didactic, nume, prenume, semnătura responsabilului de program	
26.09.2025	Conf. univ. dr. ing. Delia-Aurora CERLINĂ	
Data avizării în departament	Grad didactic, nume, prenume, semnătura directorului de departament	
29.09.2025	Conf. univ. dr. ing. Delia-Aurora CERLINĂ	
Data aprobării în consiliul facultății	Grad didactic, nume, prenume, semnătura decanului	
29.09.2025	Prof. univ. dr. ing. Ilie MUSCĂ	