

**AFIȘAT,
10 iulie 2026**

**MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ
SESIUNEA: IULIE 2026**

Domeniul de studii de master: INGINERIE ȘI MANAGEMENT

Programul de studii de master: EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

**REZULTATELE FINALE
obținute la examenul de disertație**

promoția 2023

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	4MET2/116	9 (nouă)

Secretar comisie,

Șef lucr.dr.ing. Ionuț ROMĂNU