

**AFIȘAT,
03 iulie 2026**

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ
SESIUNEA: **IULIE 2026**
Domeniul de studii de master: **INGINERIE ȘI MANAGEMENT**
Programul de studii de master: **EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT**
Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

**REZULTATELE INIȚIALE
obținute la examenul de disertație**

promoția 2023

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	4MET2/116	9 (nouă)

Secretar comisie,

Șef lucr.dr.ing. Ionuț ROMĂNU