

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" DIN SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, AUTOVEHICULE ȘI ROBOTICĂ
SESIUNEA: IULIE 2026

Domeniul de studii de master: **INGINERIE INDUSTRIALĂ**

Programul de studii de master: **INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂTĂȚII ȘI
SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ**

Cursuri cu frecvență, 2 ani, 120 de credite

**REZULTATELE INIȚIALE
obținute la examenul de disertație**

promoția 2026

Nr. crt.	Nr. matricol al absolventului	Nota obținută la examenul de disertație
1.	M-IMC2/255	9 (Nouă)
2.	M-IMC2/256	10 (Zece)
3.	M-IMC2/258	10 (Zece)
4.	M-IMC2/265	10 (Zece)
5.	M-IMC2/266	10 (Zece)
6.	M-IMC2/269	10 (Zece)
7.	M-IMC2/274	10 (Zece)
8.	M-IMC2/275	9 (Nouă)
9.	M-IMC2/278	10 (Zece)

Secretar comisie,
Asist.univ.dr.ing. Ioan TAMAȘAG